

Séries Aldex C-800 • Fabriqué au Canada, sans solvants chlorés • COT le plus faible

C-800H UPS Résine d'échange cationique fortement acide

Aldex C-800H UPS est une résine cationique fortement acide de type gel de grande qualité, offerte **sous forme d'hydrogène**. Cette substance est fabriquée dans des conditions particulières afin de répondre aux exigences les plus strictes pour la **fonctionnement très efficace des systèmes de déminéralisation**.

Propriétés physicochimiques

Structure polymère :	Styrène sulfoné/copolymère divinylbenzène
Forme ionique telle qu'expédiée :	Hydrogène
Forme physique :	Billes noires, dures et sphériques
Taille de la distribution :	De 20 à 40 mesh
+ 20 mesh	2 % maximum
- 40 mesh	2 % maximum
Gamme de pH :	De 0 à 14
Teneur en humidité :	De 50 à 56 %
Conversion en forme H+ :	99 % minimum
Poids net à l'expédition :	50 lb/pi ³
Capacité totale de la forme H+ :	1,8 mEq/ml minimum
Gravité spécifique :	1,23

Conditions d'utilisation recommandées

pH influent :	Aucune restriction
Température maximale :	121 °C (250 °F)
Profondeur du lit :	61 cm (24 po) minimum 91 cm (36 po) normal
Débit normal de service :	De 1 à 10 US GMP/pi ³
Débit de lavage à contre-courant :	Voir la Fig. 1
Régénérant :	De 2 à 5 % d'acide chlorhydrique (HCl)
Débit du régénérant :	De 0,3 à 1,5 US GPM/pi ³ de résine
Temps de contact du régénérant :	De 15 à 60 minutes
Niveau de dosage du régénérant :	De 2 à 15 lb/pi ³
Débit de rinçage lent (déplacement) :	De 0,3 à 1,5 US GPM/pi ³
Volume de rinçage lent :	20 US GMP/pi ³ de résine
Débit de rinçage rapide :	De 1,0 à 10 US GPM/pi ³
Volume de rinçage rapide :	De 30 à 60 US GPM/pi ³ de résine

Caractéristiques du C-800H UPS

Analyse élémentaire, base sèche

Sodium (Na)	moins de 100 ppm
Cobalt (Co)	moins de 50 ppm
Cuivre (Cu)	moins de 50 ppm
Aluminium (Al)	moins de 50 ppm
Fer (Fe)	moins de 50 ppm

COT très faible

Une sulfonation sans solvant et des procédés de fabrication spéciaux garantissent une très faible fuite de COT.

Granulométrie uniforme

99 % des billes se situant dans la gamme de mesh - 16 + 40; ce qui permet d'obtenir une perte de charge plus faible tout en conservant une cinétique supérieure à celle des produits de mesh standard.

Stabilité physique supérieure

Une sphéricité supérieure à 90 % et la résistance élevée à l'écrasement combinée à une granulométrie très uniforme assurent une plus grande résistance à la rupture des billes tout en maintenant une faible perte de charge.

Fiabilité

Aldex Chemical possède plus de 40 années d'utilisation sur le terrain grâce à des milliers de clients démontrant la fiabilité des résines d'échange d'ions, des zéolites, et d'autres moyens de traitements des eaux.

Consignes de sécurité

Une fiche signalétique contenant des données relatives à la sécurité est offerte pour l'Aldex C-800H UPS. Des copies peuvent être obtenues auprès d'Aldex Chemical Co., Itée. L'Aldex C-800H UPS n'est pas un produit dangereux et n'est pas réglementé par le SIMDUT.

Avertissement : Les solutions de régénérants acides ou basiques sont corrosives et devraient être manipulées de façon à éviter tout contact du produit avec la peau et les yeux. Avant d'utiliser des agents oxydants forts en contact avec une résine d'échange ionique, veuillez consulter des sources bien informées dans la manipulation de ces matériaux.



Depuis 1976

aldexchemical.com

C-800H UPS Résine d'échange cationique fortement acide

Caractéristiques de lavage à contre-courant

L'Aldex C-800H UPS devrait être lavé à contre-courant pendant au moins 10 minutes après chaque cycle de service à l'aide d'un adoucisseur régénéré à flux descendant conventionnel. Pour reclasser les perles et supprimer les solides suspendus du haut du lit, le lit de résine devrait être élargi d'au moins 50 % selon la Figure 1.

Dans le cas des unités régénérées au flux ascendant ou non conventionnel, il peut s'avérer nécessaire de suivre la procédure ci-haut.

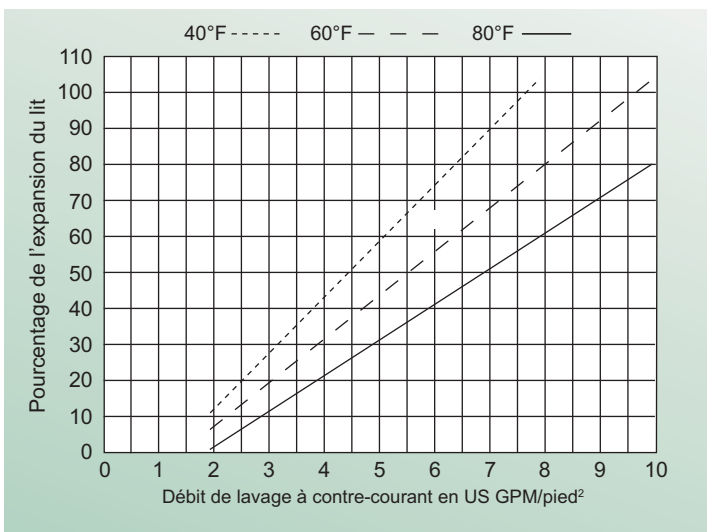


Fig. 1 Expansion du lit par rapport au débit de lavage à contre-courant à diverses températures en Fahrenheit °F

Perte de Charge

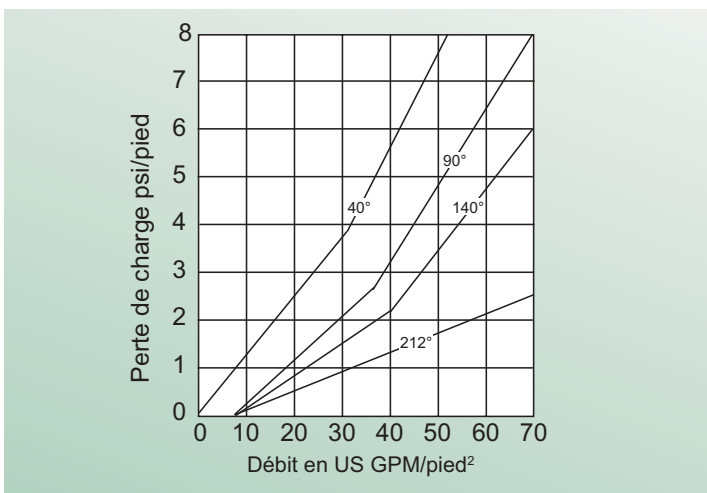


Fig. 2 Perte de charge par rapport au débit à diverses températures en Fahrenheit °F

Capacité opérationnelle

Le tableau suivant (fig. 3) montre la relation du cycle de l'hydrogène entre la capacité opérationnelle et le niveau de régénération lorsque l'acide sulfurique est utilisé comme régénérant.

Les données sur le calcium sont basées sur une concentration d'acide de 2 % afin d'éviter la précipitation du sulfate de calcium. Des capacités opérationnelles plus élevées pourraient être obtenues en utilisant une augmentation progressive de la concentration d'acide pour éviter le problème de calcium. Pour obtenir plus de renseignements, veuillez communiquer avec notre département technique.

LIVRES Acide sulfurique (H ₂ SO ₄) par pied cube	Capacité – Kilograins/pi ³	
	500 ppm Carbonate de calcium (CaCO ₃) Chlorure de sodium (NaCl)	500 ppm Carbonate de calcium (CaCO ₃) CaCl ₂
5	19.0	11.5
7.5	23.0	12.8
10	25.3	13.6
15	28.1	14.5
20	29.7	15.0

Fig. 3

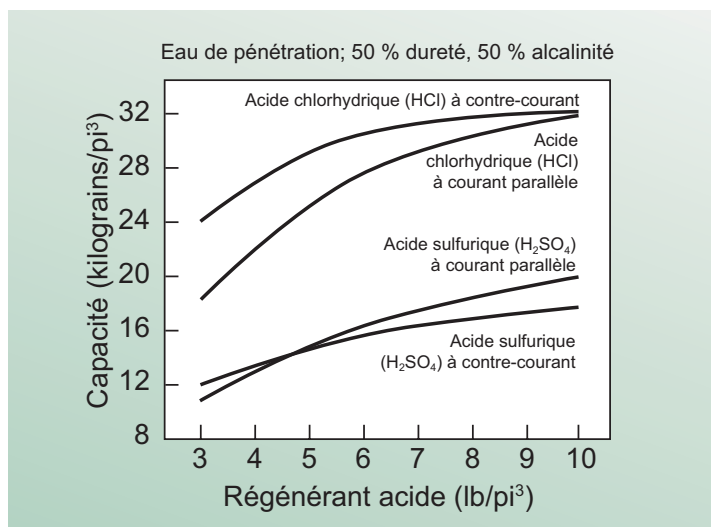


Fig. 4 Capacités opérationnelles typiques de l'Aldex C-800H UPS



Aldex Chemical Company, Itée. • 630, rue Laurent • Granby (Québec), Canada J2G 8V1
450 372-8844 • Télécopieur : 450 372-2566 • info@aldexchemical.com

Ces conseils et données sont basés sur les renseignements qui nous semblent fiables. Ils sont proposés en toute bonne foi. Toutefois, nous ne donnons aucune garantie. Nous avisons contre l'utilisation imprudente de ces produits ou de manière à contrevvenir à un quelconque brevet. De plus, nous n'acceptons aucune responsabilité concernant toute conséquence liée à son utilisation.